

Инструкция по калибровке азимута бурового станка

Последовательность выполнения работ: 1. Подготовительный этап

Маркшейдер с помощью высокоточного оборудования устанавливает на местности две надежно закрепленные вехи или метки. Линия, проходящая через эти точки, должна строго соответствовать направлению «Север-Юг»

2. Установка станка

Установите буровой станок таким образом, чтобы его продольная ось рамы (или основная базовая линия конструкции) была параллельна линии, заданной маркшейдером, и направлена на север.

Зафиксируйте станок в этом положении.

3. Контроль текущих показаний

Перейдите в режим отображения карты

Зафиксируйте текущее значение отображаемого азимута, где сверху



Сверьтесь: Истинному северу должно соответствовать значение 0° или 360°.

Запишите отображаемое значение. Например: «Показание до калибровки: 325.5°».




4. Вход в режим калибровки




В меню системы управления перейдите в раздел «Настройки».

4

supp / -

14:37:34





П: 0

Расх. материалы


Камеры

Штанги


Настройки

Загрузка проектов

Техподдержка



Тангаж: 90,0. Крен: 0,0






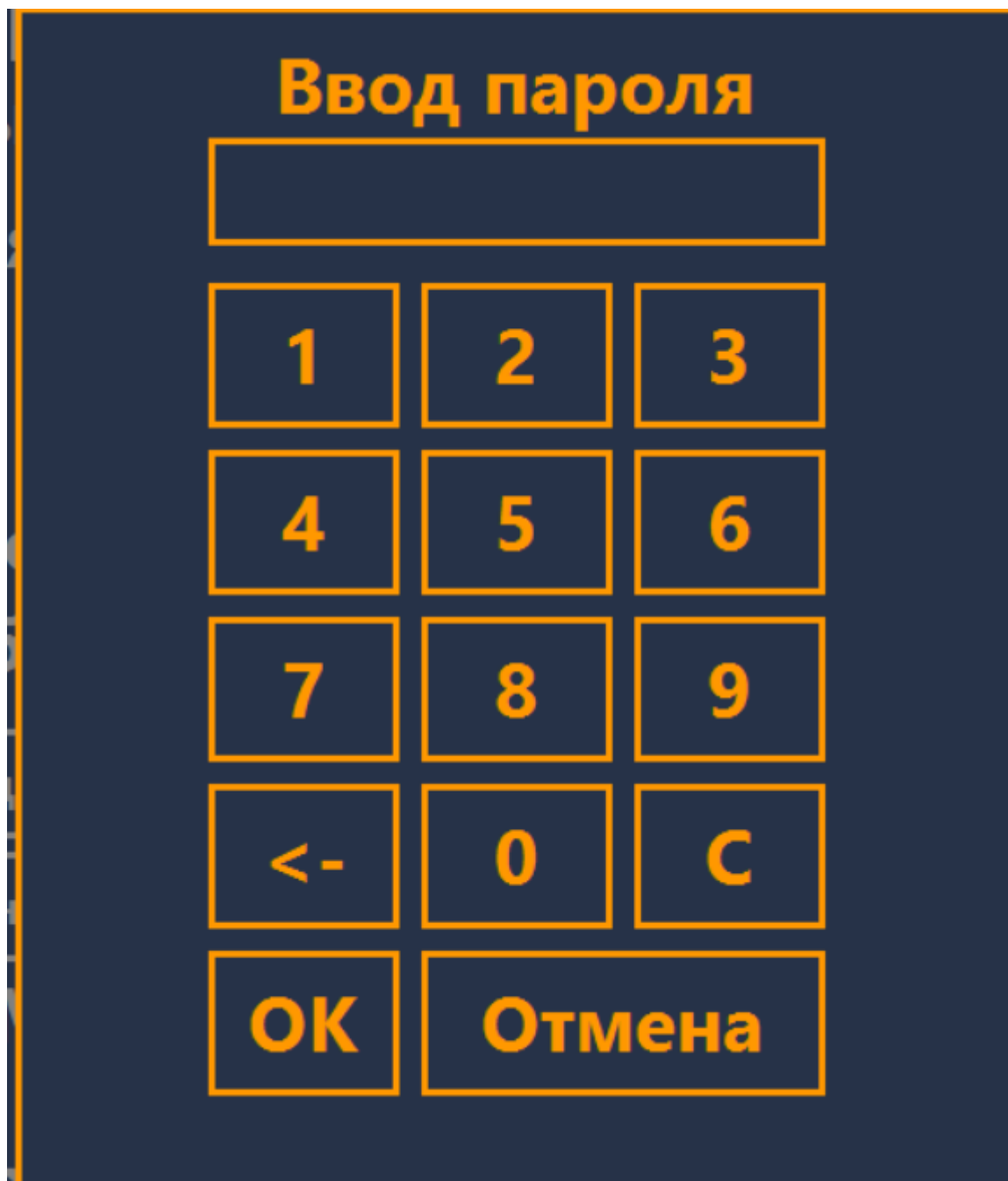
Передвижение
04:06:40

Блок
NoBlock

Статистика

Войдите в подраздел «Администратор». Для доступа, как правило, требуется ввести пароль (в примере: 12345). Используйте актуальный пароль, принятый на вашем предприятии.

4	supp / -		14:37:58			
Язык:		Русский ▾				
Цветовая схема	День	Ночь	Ярко			
Опорная линия X	выкл	Цвет x				
Опорная линия Y	выкл	Цвет y				
Подпись скважин	Имя	Глубина (м)	Нет			
Начать бурение	По Датчику ▾	Давл. воздуха ▾				
Порог. датчика: 800 ед		Открыть БД				
МЧ на начало смены:		Админ				
Версия MUW: 3.1.10.0		Заккрыть				
Версия DAS: ВЫКЛ						
Зарядка RS1000: - В						



The image shows a password entry interface on a dark blue background. At the top, the title "Ввод пароля" (Password input) is displayed in large orange Cyrillic letters. Below the title is a long, empty rectangular input field with an orange border. Underneath the input field is a numeric keypad consisting of a 4x3 grid of buttons with orange borders and orange text. The buttons are labeled as follows: Row 1: "1", "2", "3"; Row 2: "4", "5", "6"; Row 3: "7", "8", "9"; Row 4: "< -", "0", "C". Below the keypad are two large buttons: "OK" on the left and "Отмена" (Cancel) on the right, both with orange text and orange borders.

В административном меню найдите и откройте вкладку, связанную с геометрией или калибровкой. Чаше всего это: «Размеры» → «Оффсеты (Смещения)» → «Смещение азимута станка»

4

supp / -

14:40:37

v 3.1.10.0

БС RTK Глубиномер Инклинометр Датчики/DIO Другое Размеры RS/ST

Антенна Мачта Буровой став Оффсеты Домкраты Размеры ст

Смещение азимута става: 5

Смещение угла крена мачты: 0

Смещение угла тангажа мачты: 0

Крен мачты: 0,00

Тангаж мачты: 90,00

Азимут става: 0

Сохранить

Закрыть приложение Свернуть приложение Закрыть

5. Внесение поправочного коэффициента

В открывшемся поле введите поправочное значение.

Логика расчета: Поправка = Требуемый азимут (0°) - Фактический азимут.

Пример 1: Если станок показывает 325.5°, а должен 0°, то поправка = 0 - 325.5 = +34.5°.

Пример 2: Если станок показывает 20.5°, то поправка = 0 - 20.5 = -20.5°.

Внимательно введите полученное значение. Убедитесь в правильности знака (+ или -).

Сохраните изменения (кнопка «Сохранить»)

Выйдите из административного меню.

6. Финальная проверка

После применения настроек снова проверьте отображаемое значение азимута в основном режиме работы.

Станок, оставаясь физически неподвижным, теперь должен отображать азимут, максимально близкий к 0° (или 360°).

Last update: 2025/12/19 07:48 share:manuals:калибровка_азимута_kvp https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:%D0%BA%D0%B0%D0%B8%D0%B1%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%BA%D0%B0_%D0%B0%D0%B7%D0%B8%D0%BC%D1%83%D1%82%D0%B0_kvp?rev=1766130487

From:
<https://wiki.rit-it.com/> - RIT Automation

Permanent link:
https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:%D0%BA%D0%B0%D0%B8%D0%B1%D1%80%D0%BE%D0%B2%D0%BA%D0%B0_%D0%B0%D0%B7%D0%B8%D0%BC%D1%83%D1%82%D0%B0_kvp?rev=1766130487

Last update: 2025/12/19 07:48

