

# Перобразование координат

Архив с необходимыми файлами для расчета преобразования координат

## Инструкция для OffLine версии

**1) Необходимо получить от геодезиста минимум 6 точек глобальных и местных координат. Точки должны быть как можно дальше друг от друга.**



Пример глобальных координат (рис. 1)



Пример местных координат (рис. 2)

**2) Точки переводим в десятичные градусы (сферические)**

Для этого расписываем глобальные координаты на отдельные части



Пример форматирования глобальных координат для дальнейшей работы (Рис.3)

**3) Далее из глобальных координат считаются десятичные по формуле Градусы + минуты / 60 + секунды / 3600**



Полученные десятичные градусы (Обведены синим) используем для дальнейших расчетов (Рис.4)

**4) Запускаем Gauss Kruger Converter и переносим туда полученные данные**



Пример переноса данных в GKC (Рис.5)

**5)Переводим из WGS84 в SK42 и получаем координаты по X и Y минимум для 4х точек. В дальнейшем это необходимо для проверки.**



**Сохранение полученных данных (Рис.6)**

**6) Открываем Excel файл Helmert Transformation и переносим координаты полученные в GKC (Рис. 6) в столбцы Arbitrary Co-ordinates и**



**(Рис.7)**

**Сопоставление расчетных локальных координат с полученными от заказчика (Рис.7 )**

**7)После внесения данных в столбце Residuals отклонения не должно быть более 0,002 (2 миллиметра )**



**Пример отклонения локальных координат (Рис.8)**

**8) Следующим шагом переносим данные трансформации координат из GaussKrugerConverter в CoordsSettings.xml объединяем строки из GKC по примеру для онлайн версии (рис 11,12) и переносим их в CoordsSettings.xml строки:**

- «Trans1Cs1»
- «Trans1Cs2»
- «Trans2Cs1»
- «Trans2Cs2»

### **Пример**

```
<?xml version="1.0"?> <settings>
```

```
<p name="Trans1Cs1" value="+proj=longlat +ellps=WGS84 +datum=WGS84 +no_defs" />
<p name="Trans1Cs2" value="+proj=tmerc +lat_0=0 +lon_0=51 +k=1 +x_0=9500000
+y_0=0 +ellps=krass +towgs84=23.92,-141.27,-80.9,-0,0.35,0.82,-0.12
+no_defs" />
<p name="Trans2Cs1" value="+proj=longlat +ellps=krass
```

```
+towgs84=23.92,-141.27,-80.9,-0,0.35,0.82,-0.12 +no_defs" />  
<p name="Trans2Cs2" value="+proj=tmerc +lat_0=0 +lon_0=51 +k=1 +x_0=9500000  
+y_0=0 +ellps=krass +units=m +no_defs" />  
<p name="ZOffset" value="0" />  
<p name="A1" value="0.9994312160" />  
<p name="B1" value="-0.0284011755" />  
<p name="X0" value="-5973955.885" />  
<p name="Y0" value="-7895587.989" />  
<p name="AxisOrder" value="0" />  
<p name="GlobalAngleOffset" value="-1.6278" />
```

</settings>

пример.7z

(Рис.9)

Далее переносим данные из Helmert в CoordsSettings.xml



(Рис.10)



(Рис.11)

**9) Для офлан версии, файл трансформации координат готов, его необходимо разместить на Mcore по пути**

```
C:\ProgramData\RIT Automation
```

**Для OnLine версии данные из GKC и Helmert перенести в БД, к которой подключаются станки**

**1) Создаем 11 строк для выбранной области для таблицы COORDS\_TRANSFORMATION**



**2) В первые 4 строки вноси 4 строки из GKC**

**SEQUENCE 1 - строка №1 из GKC**

**SEQUENCE 2 - частично объединяем строки №3 и №4**

**SEQUENCE 3 - строка №2 из GKC**

**SEQUENCE 4 - строка №4 из GKC**



(рис 12)

**3) Далее заполняем 5-11 строки таблицы COORDS\_TRANSFORMATION**

**SEQUENCE 5 "zOffset" - настраивается непосредственно на участке во время работы станка(ов)**

**SEQUENCE 6 "axisOrder" - принимает значение 0 (1) в зависимости от объекта (это параметр отвечающий за ось начала отсчета, по сути меняет местами или от X считаем или от Y, при указании X0 Y0 указывает параметр = 1)**

**SEQUENCE 7 "a1" - Helmert.Table 2 a1**

**SEQUENCE 8 "b1" - Helmert.Table 2 b1**

**SEQUENCE 9 "X0" - Helmert.Table 2 Grid coordinats X**

**SEQUENCE 10 "Y0" - Helmert.Table 2 Grid coordinats Y**

**SEQUENCE 11 "globalAngleOffset" - Helmert.Table 2 rotation (deg)**



**3) После внесения всех необходимых данных в БД необходимо перезапустить CoreService и удалить локальную БД на станках**

## **Проверка координат**

- Сформированный файл **CoordsSettings.xml** располагаем в директории **C:\ProgramData\RIT Automation**
- Создаем текстовый файл внутри которого указываем две проверочные точки в глобальных координатах широта и долгота в градусах (пример: 51.2681 37.7456).



- Открываем программу CoordinateSolver, которая находится в папке «проверка координат», где и остальные утилиты для преобразования координат.
- Нажимаем «Открыть», выбираем наш текстовый файл с двумя точками



В случае корректно выполненного преобразования в поле «Преобразованные координаты» должны отображаться локальные координаты. Их необходимо сравнить с исходными локальными координатами, которые были получены с ровера для проверочной точки.

From:

<https://wiki.rit-it.com/> - **RIT Automation**

Permanent link:

[https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:coords\\_proj\\_trans?rev=1748831928](https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:coords_proj_trans?rev=1748831928)

Last update: **2025/06/02 02:38**

