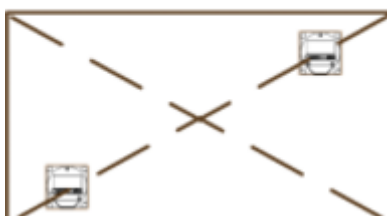


План монтажа ДУТ на станок DML - 1200 и подобные станки.

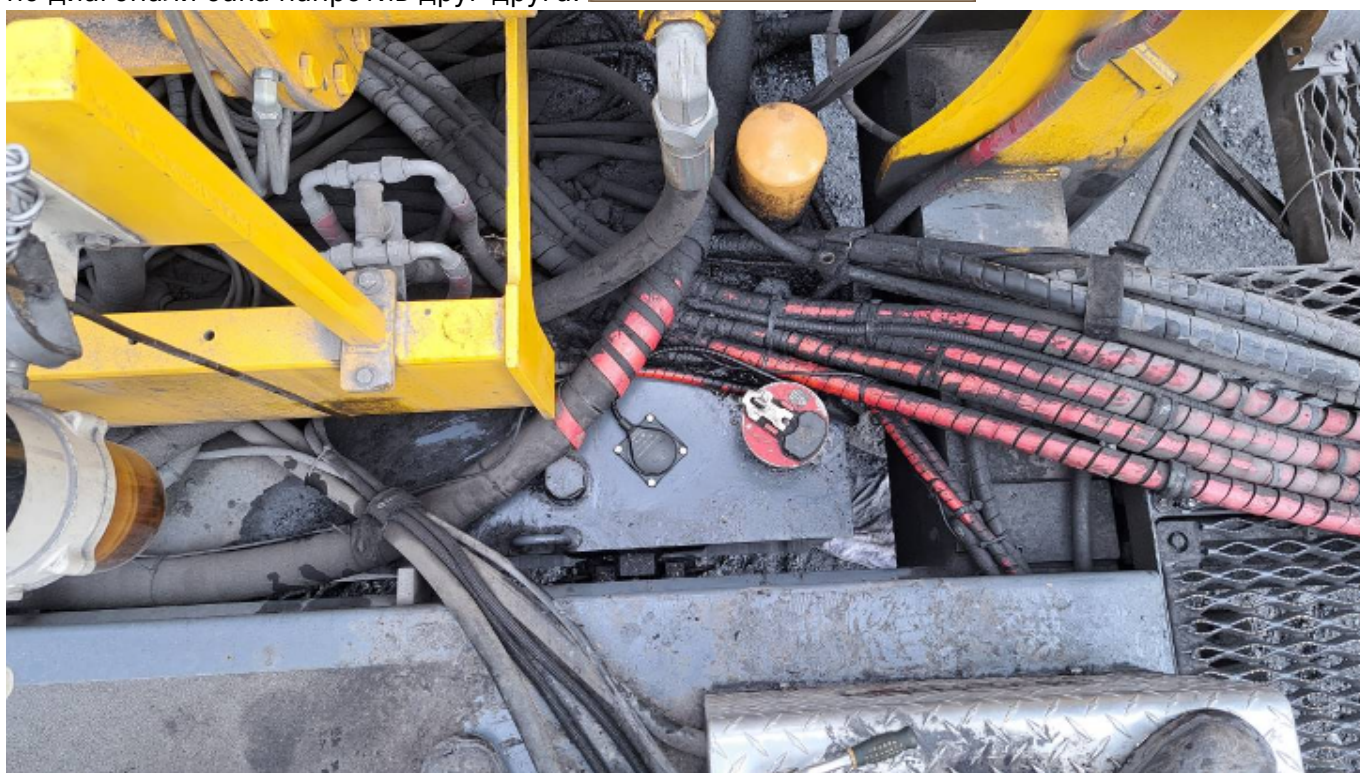
- 1. Определить точки монтажа ДУТов:

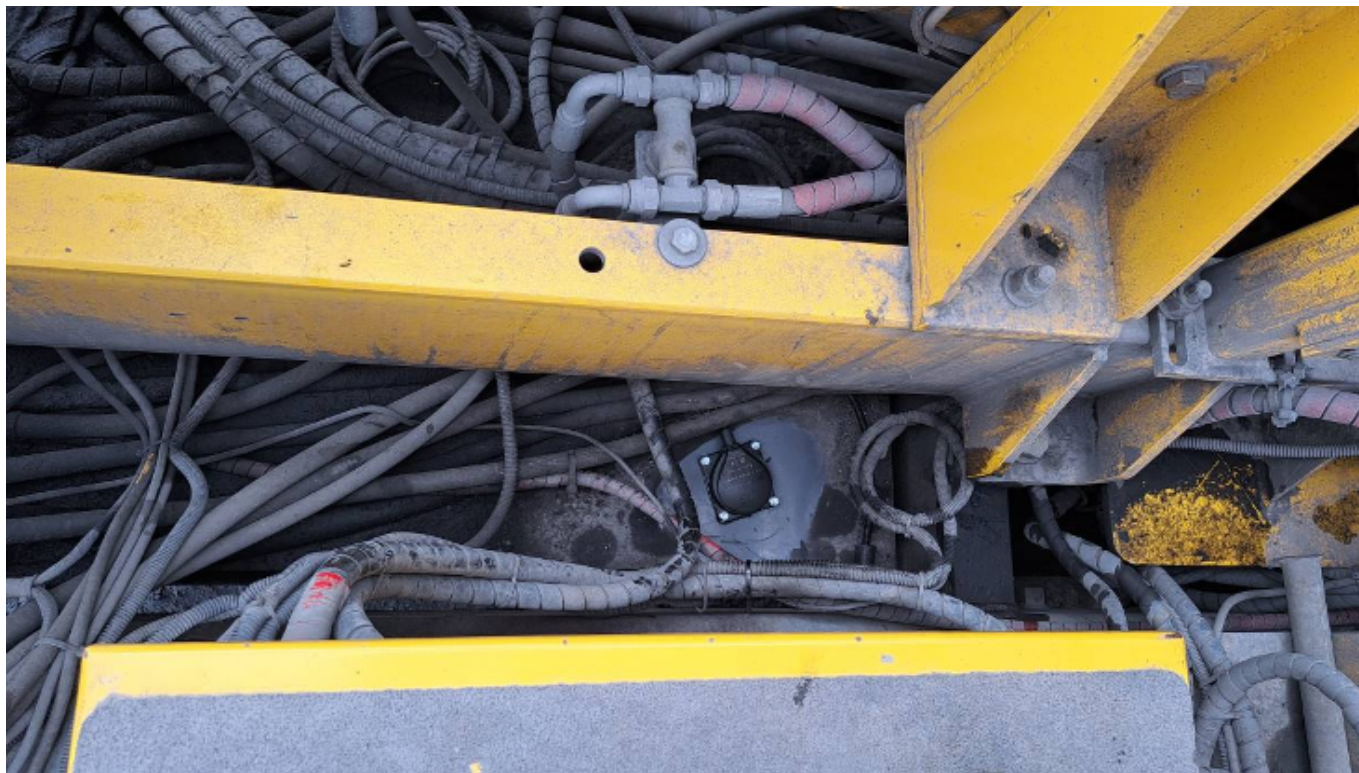
Осматриваем станок, выбираем удобные точки установки датчиков. Устанавливаем 2 датчика

Вид сверху



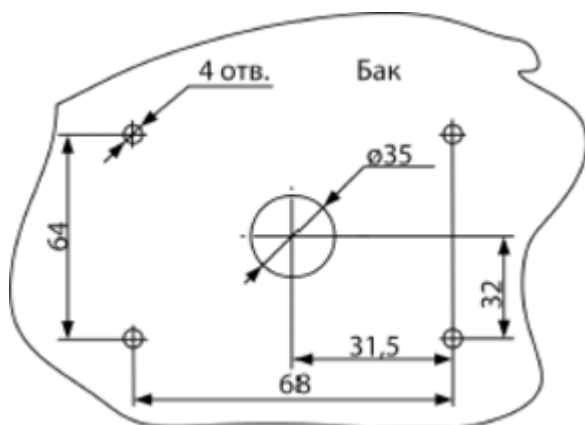
по диагонали бака напротив друг друга.





• **2. Выполнить отверстия в баке**

Отверстия в баке сверлим коронкой 35 – 40мм. Крепежные отверстия выполняем сверлом 5мм и нарезаем резьбу М6х1



• **3. Измерение глубины бака**

Через выполненные отверстия в баке измеряем глубину бака с помощью рулетки

• **4. Обрезание датчиков LLS по длине до размеров бака.**

Длина датчика должна быть на 2см меньше, чем общая глубина бака в точке установки датчика.

Измеряем глубину бака и обрезаем датчик ножовкой по металлу.

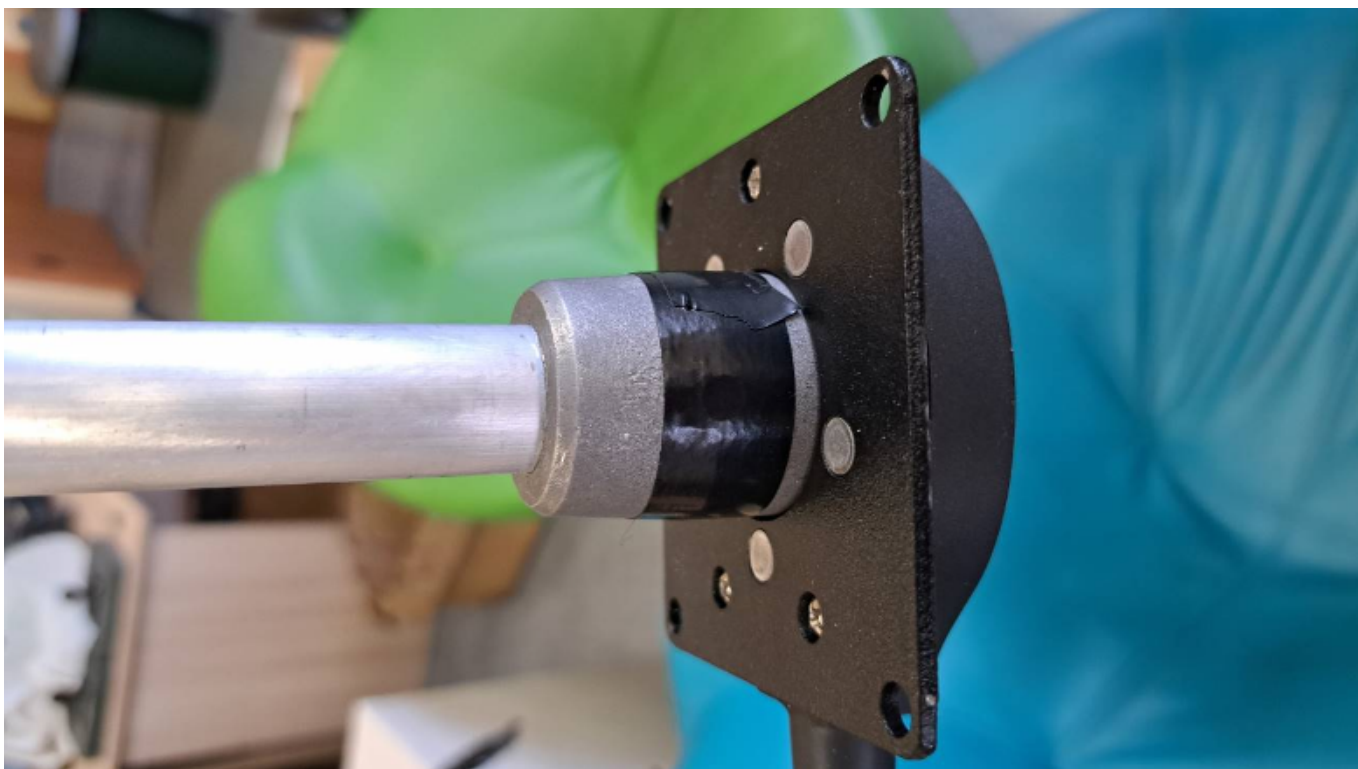
После обрезания датчика до необходимой длины нужно снять заусенцы внутри трубки и установить колпачок из монтажного комплекта на герметик.

Дождаться высыхания герметика (20 минут)



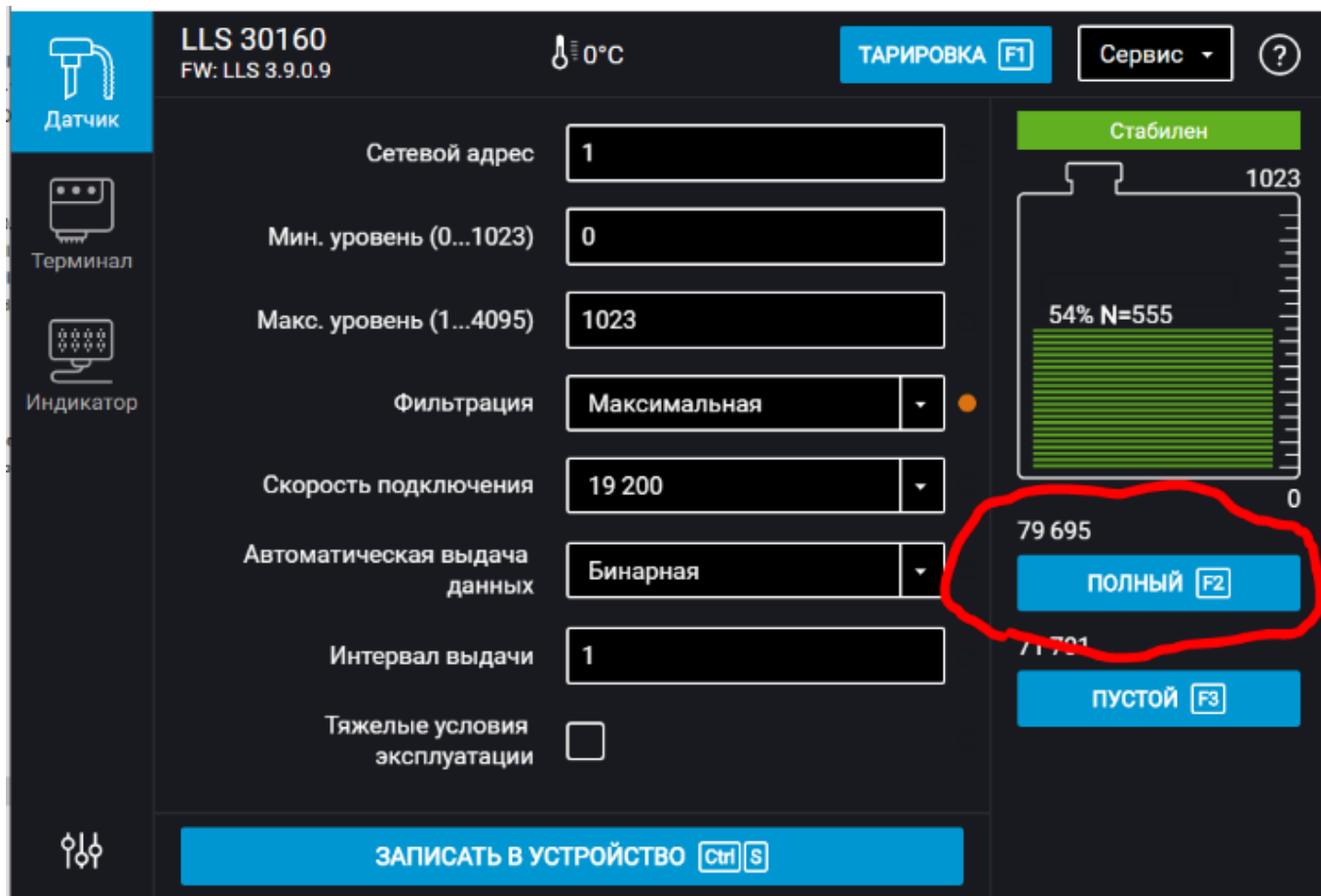
- **5. Калибровка Минимум Максимум датчика LLS**

Заклеить изолентой верхние отверстия датчика



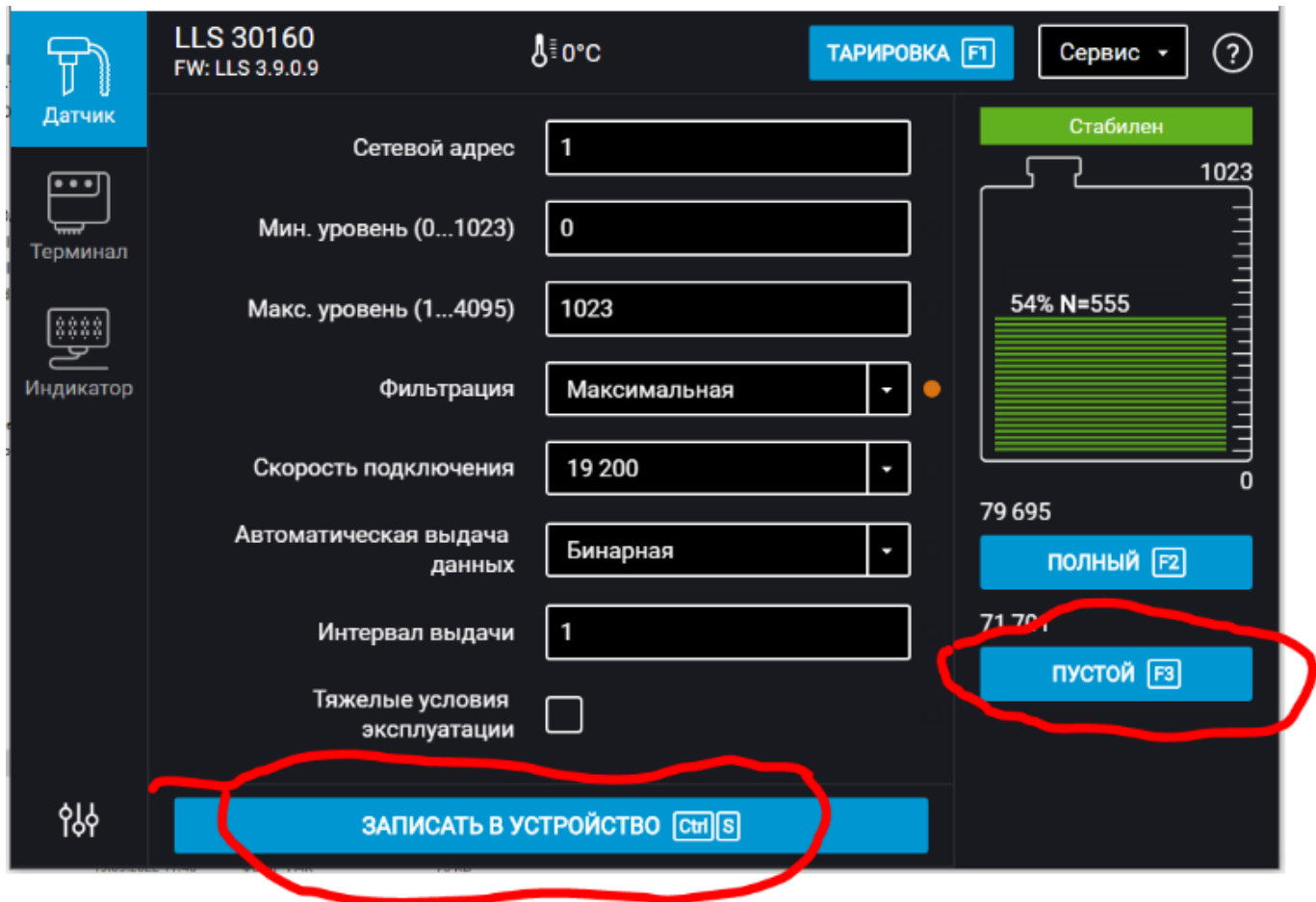
Подключить датчик к ПК с помощью УНУ-Omnicom и запустить Omnicomm Configurator

Заполнить датчик до верха дизельным топливом, дождаться зеленой индикации, что уровень стабилизирован - Нажать кнопку «ПОЛНЫЙ» и «Записать в устройство»

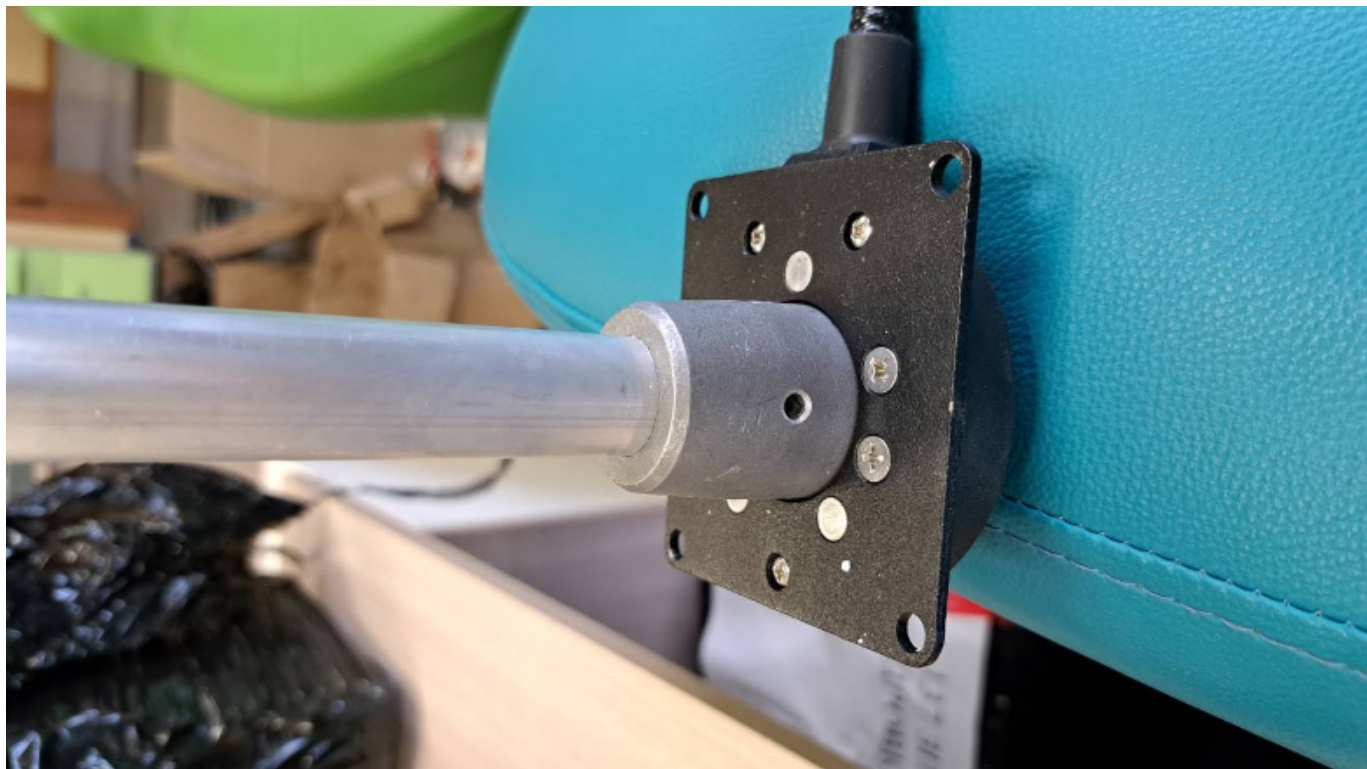


Дождаться сохранения настроек

Слить топливо с датчика (подождать 1-2 минуты) пока остатки стекут - Нажать кнопку «ПУСТОЙ» и «Записать в устройство»



Снять изоляцию с отверстий датчика



• 6. Настройка параметров датчиков LLS

Необходимо прописать следующие параметры в оба датчика

Сетевой адрес: 1 Мин. уровень: 0 Макс. Уровень: 1023 Фильтрация: Максимальная Скорость подключения: 19200 Автоматическая выдача данных: Бинарная Интервал выдачи: 1 Тяжелые условия эксплуатации: ВКЛ

Сетевой адрес	<input type="text" value="1"/>
Мин. уровень (0...1023)	<input type="text" value="0"/>
Макс. уровень (1...4095)	<input type="text" value="1023"/>
Фильтрация	<input type="text" value="Максимальная"/>
Скорость подключения	<input type="text" value="19 200"/>
Автоматическая выдача данных	<input type="text" value="Бинарная"/>
Интервал выдачи	<input type="text" value="1"/>
Тяжелые условия эксплуатации	<input checked="" type="checkbox"/>

• 7. Монтаж датчиков в топливный бак

Установить датчик в бак, наметить отверстия для сверления, просверлить 1 отверстие 5мм, нарезать резьбу М6, закрутить на 1 болт, просверлить оставшиеся 3 отверстия, нарезать резьбу, вытащить датчик, установить прокладку из монтажного комплекта на датчик, намазать с 2х сторон тонким слоем герметика, протереть топливный бак насухо и установить датчик на 4 болта М6.



- **8. Протяжка кабельных линий от датчиков до монтажного щита**

Протяжку линий выполнить вдоль штатных кабелей по палубе станка.

Через специально выполненные монтажные отверстия в кабине завести кабеля в монтажный щит

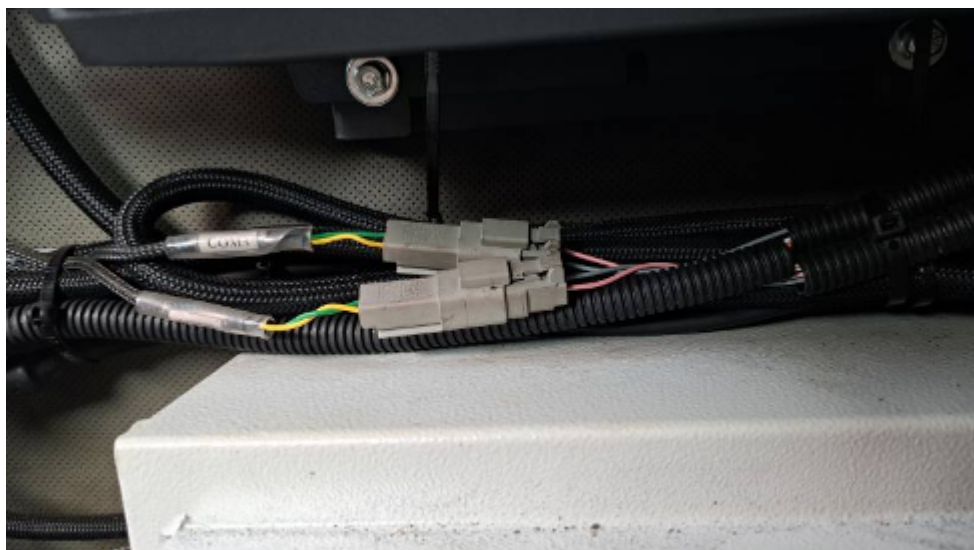
- **9. Подключение датчиков LLS к MCore R3**

Подключение датчиков к MCore производится по линии RS232 (COM Порт) с помощью deutsch - 2p разъема

Используем свободные COM порты на кабеле Multi IO (COM 1 COM 2 COM 3 COM 4)

LLS Розовый провод Tx - Mcore Желтый провод

LLS Серый провод Rx - Mcore Зеленый провод

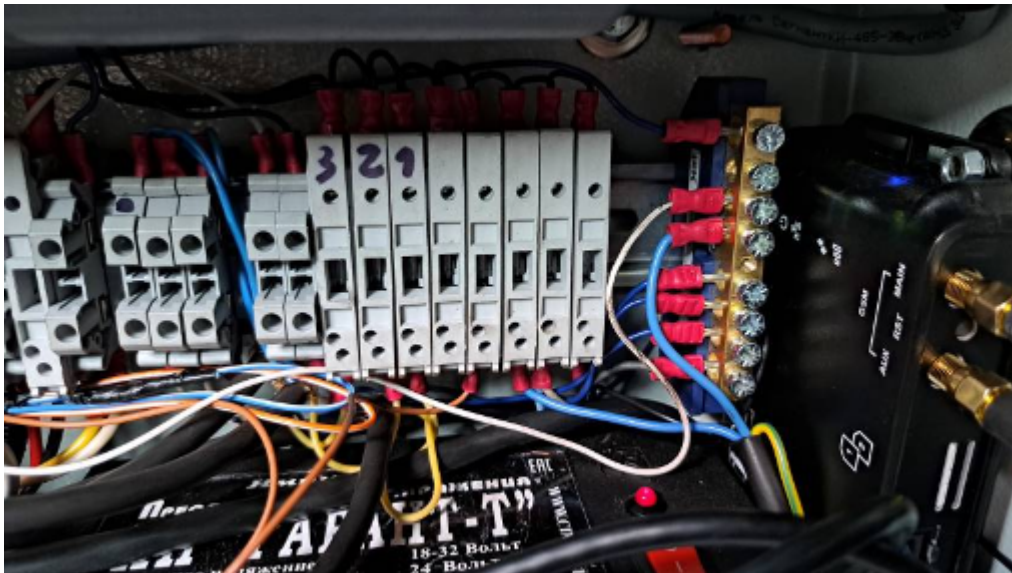


- **10. Подключение питания к датчикам LLS**

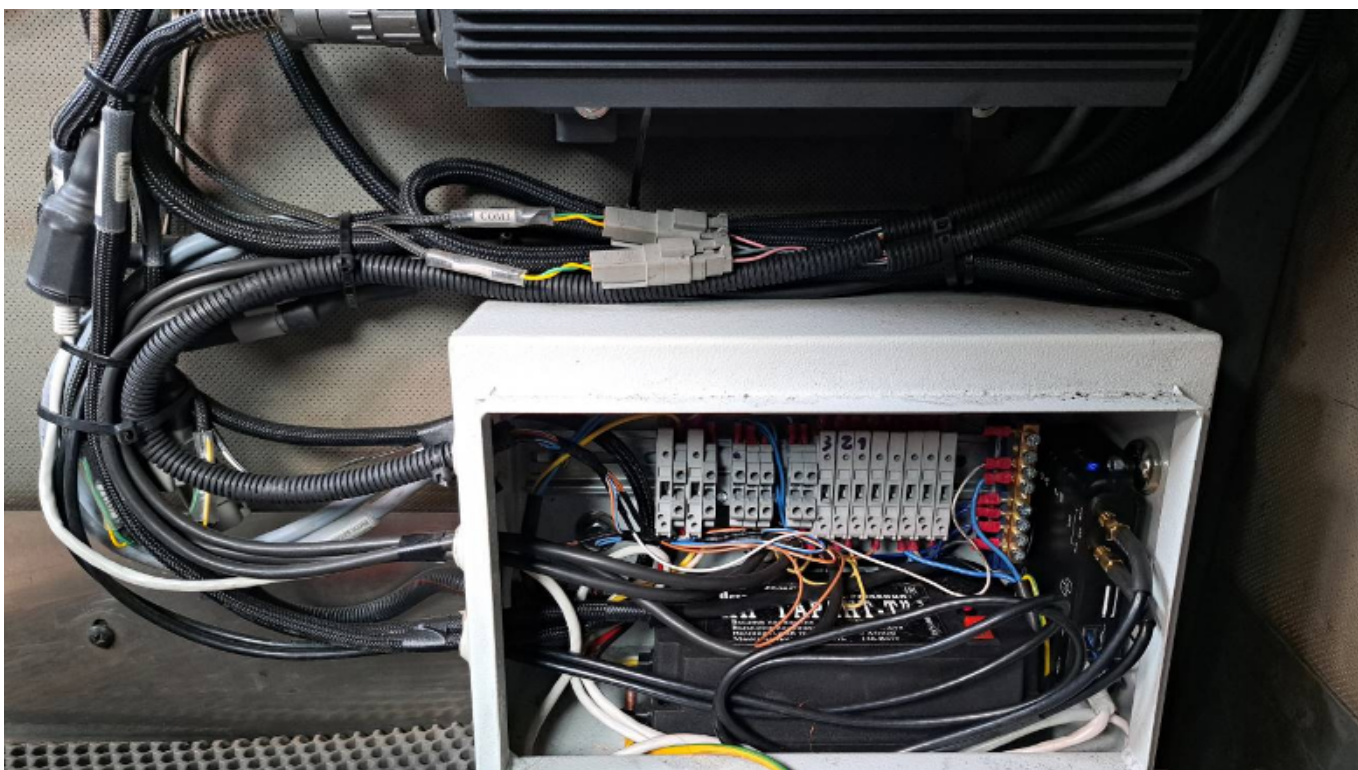
Подключение питания выполнить в монтажном щите с помощью штырьевых наконечников

+ Коричневый провод

- Белый провод

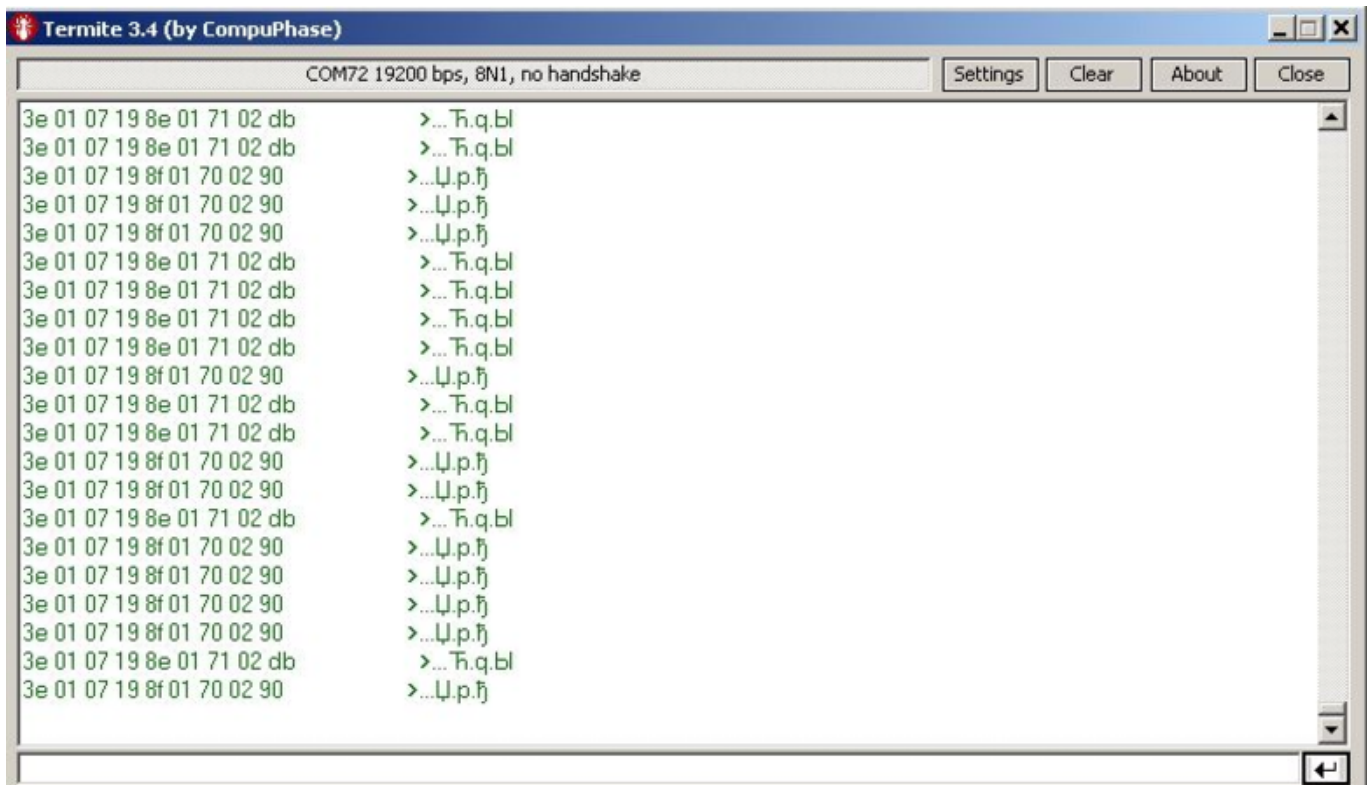


Общий вид подключения



- **11. Проверка выдачи данных в ПО Termit**

Запустить ПО Termit, выбрать необходимый COM порт, выбрать BaudRate 19200, должен пойти ПОТОК данных.



From: <https://wiki.rit-it.com/> - RIT Automation

Permanent link: https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:fuel_omnikom?rev=1751435950

Last update: 2025/07/02 05:59

