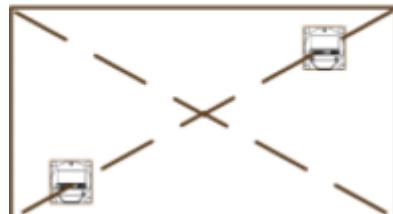


План монтажа ДУТ на станок DML - 1200 и подобные станки.

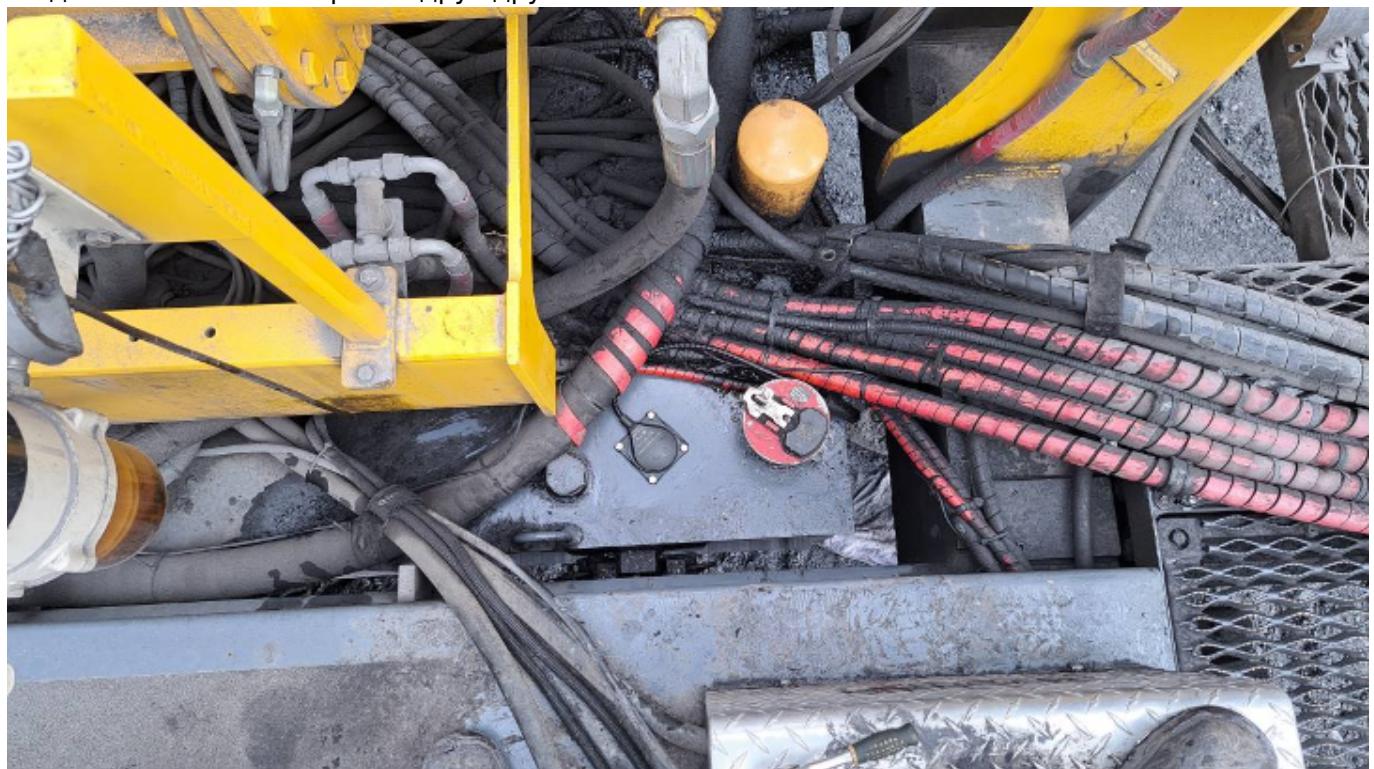
- **1. Определить точки монтажа ДУТов:**

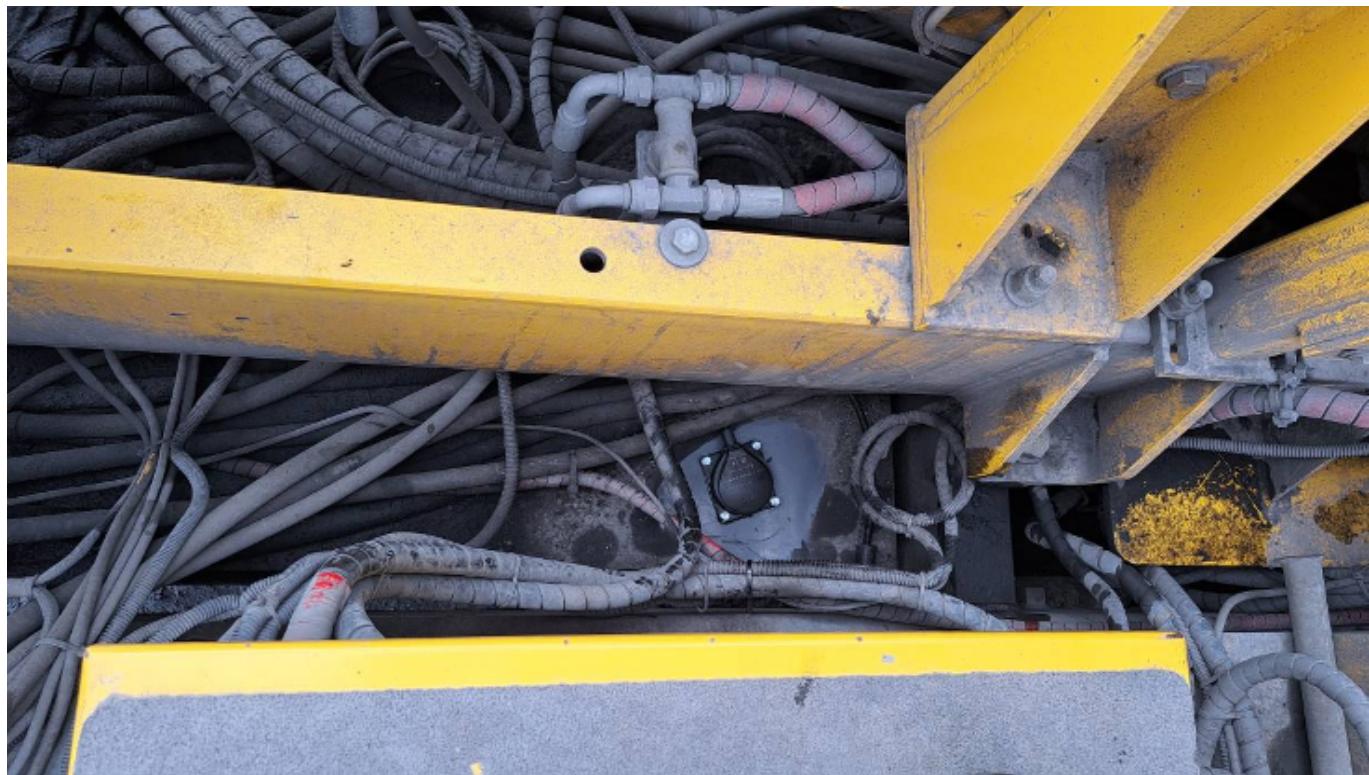
Осматриваем станок, выбираем удобные точки установки датчиков. Устанавливаем 2 датчика

Вид сверху



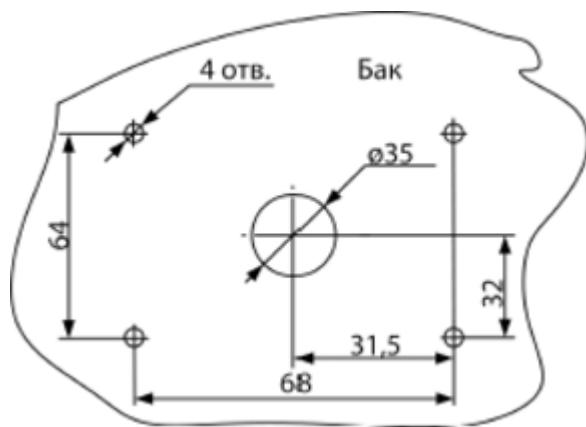
по диагонали бака напротив друг друга.





- **2. Выполнить отверстия в баке**

Отверстия в баке сверлим коронкой 35 – 40мм. Крепежные отверстия выполняем сверлом 5мм и нарезаем резьбу М6×1



- **3. Измерение глубины бака**

Через выполненные отверстия в баке измеряем глубину бака с помощью рулетки

- **4. Обрезание датчиков LLS по длине до размеров бака.**

Длина датчика должна быть на 2см меньше, чем общая глубина бака в точке установки датчика.

Измеряем глубину бака и обрезаем датчик ножковкой по металлу.

После обрезания датчика до необходимой длины нужно снять заусенцы внутри трубы и установить колпачок из монтажного комплекта на герметик.

Дождаться высыхания герметика (20 минут)



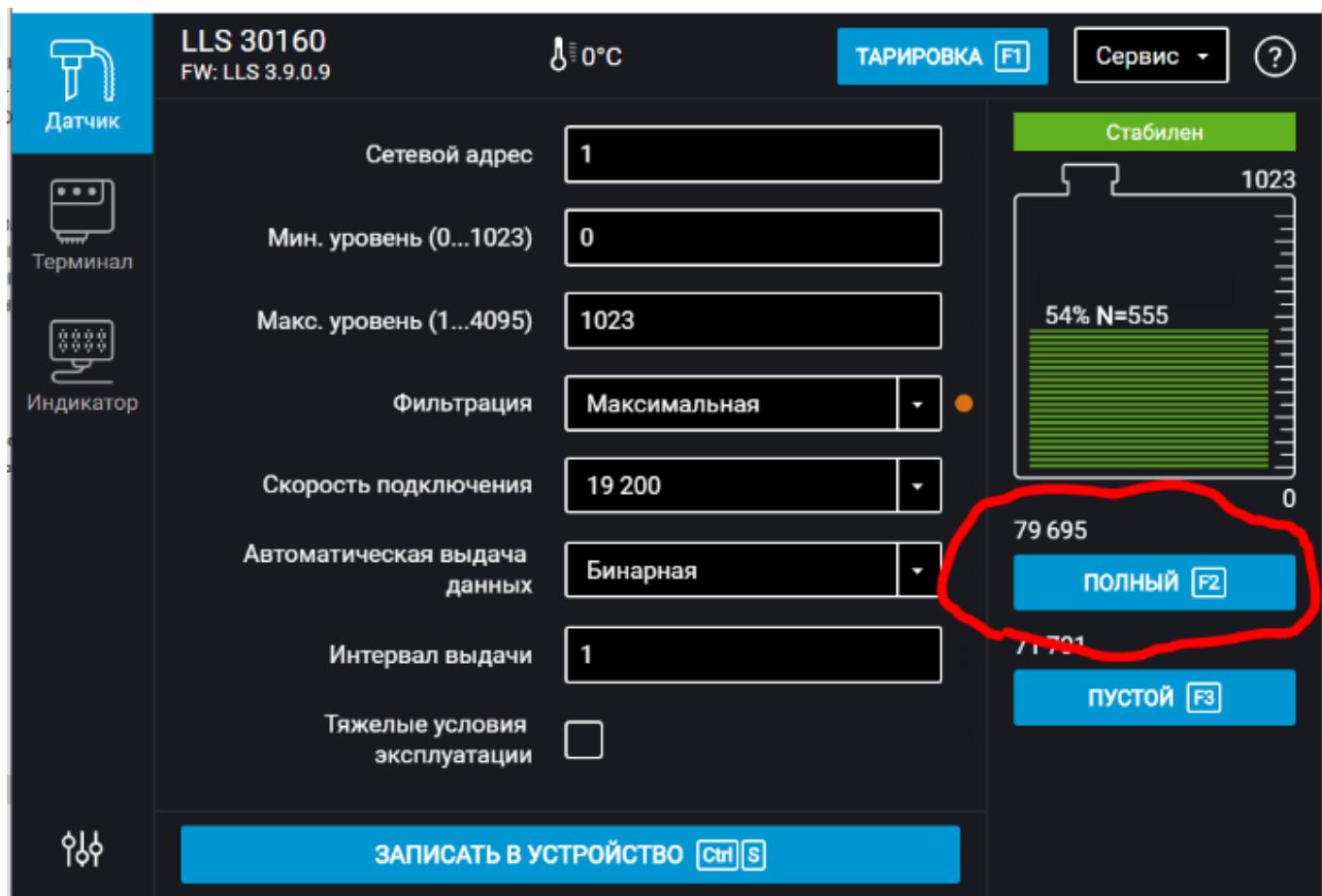
- **5. Калибровка Минимум Максимум датчика LLS**

Заклеить изолентой верхние отверстия датчика



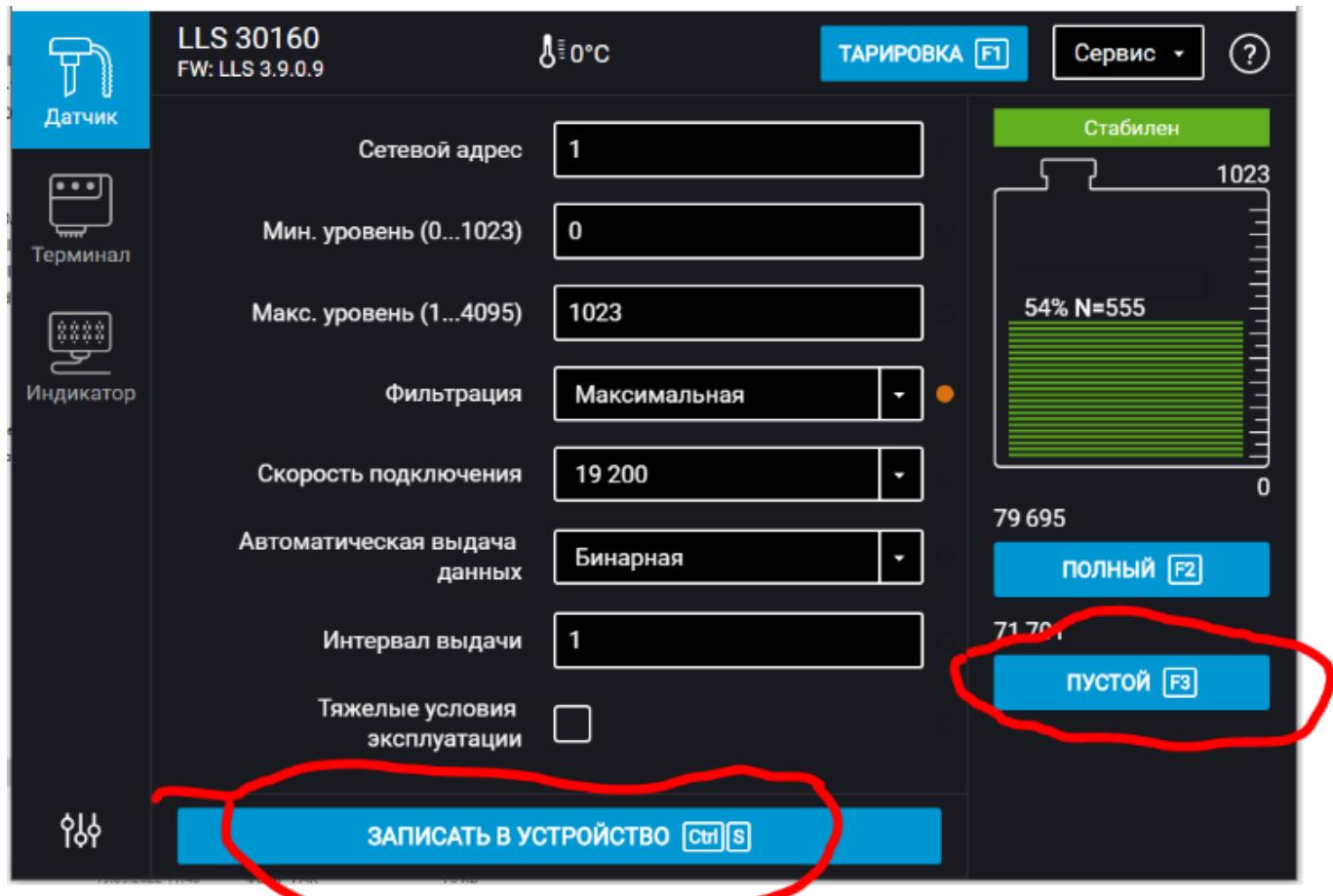
Подключить датчик к ПК с помощью УНУ-Omnicomm и запустить Omnicomm Configurator

Заполнить датчик до верха дизельным топливом, дождаться зеленой индикации, что уровень стабилизирован – Нажать кнопку «ПОЛНЫЙ» и «Записать в устройство»

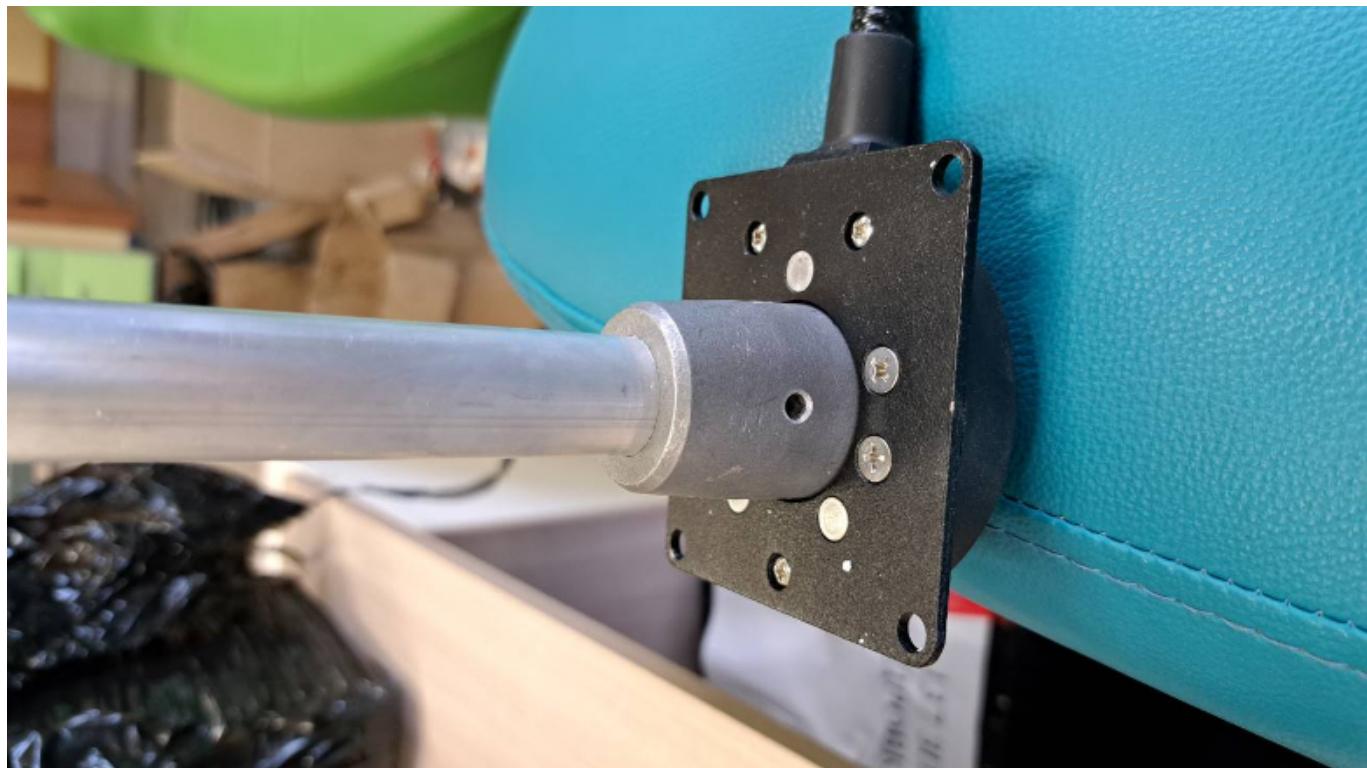


Дождаться сохранения настроек

Слить топливо с датчика (подождать 1-2 минуты) пока остатки стекут – Нажать кнопку «ПУСТОЙ» и «Записать в устройство»



Снять изоленту с отверстий датчика



• 6. Настройка параметров датчиков LLS

Необходимо прописать следующие параметры в оба датчика

Сетевой адрес: 1 Мин. уровень: 0 Макс. Уровень: 1023 Фильтрация: Максимальная Скорость подключения: 19200 Автоматическая выдача данных: Бинарная Интервал выдачи: 1 Тяжелые условия эксплуатации: ВКЛ

Сетевой адрес	1
Мин. уровень (0...1023)	0
Макс. уровень (1...4095)	1023
Фильтрация	Максимальная
Скорость подключения	19 200
Автоматическая выдача данных	Бинарная
Интервал выдачи	1
Тяжелые условия эксплуатации	<input checked="" type="checkbox"/>

- **7. Монтаж датчиков в топливный бак**

Установить датчик в бак, наметить отверстия для сверления, просверлить 1 отверстие 5мм, нарезать резьбу М6, закрутить на 1 болт, просверлить оставшиеся 3 отверстия, нарезать резьбу, вытащить датчик, установить прокладку из монтажного комплекта на датчик, намазать с 2х сторон тонким слоем герметика, протереть топливный бак насухо и установить датчик на 4 болта М6.



- **8. Протяжка кабельных линий от датчиков до монтажного щита**

Протяжку линий выполнить вдоль штатных кабелей по палубе станка.

Через специально выполненные монтажные отверстия в кабине завести кабеля в монтажный щит

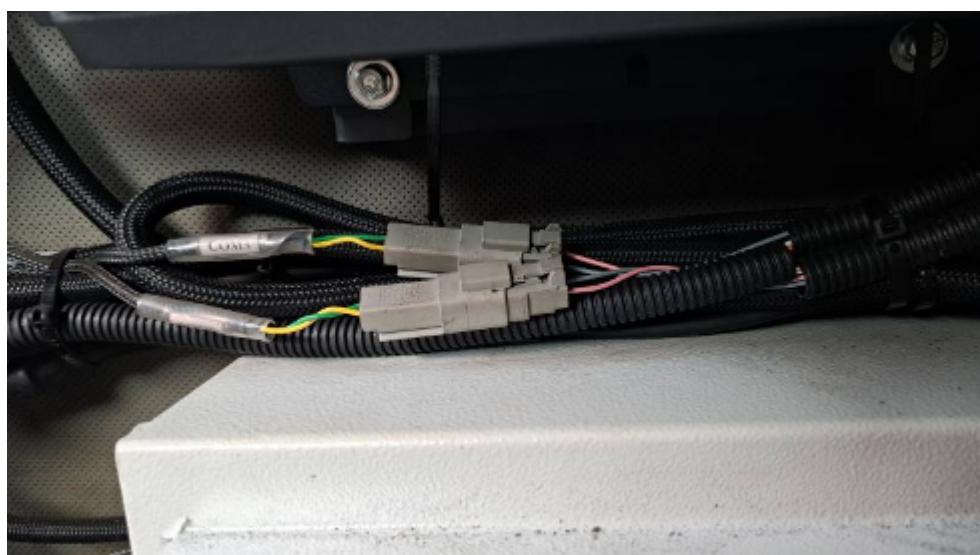
- **9. Подключение датчиков LLS к MCore R3**

Подключение датчиков к MCore производится по линии RS232 (СОМ Порт) с помощью deutsch - 2р разъема

Используем свободные СОМ порты на кабеле Multi IO (СОМ 1 СОМ 2 СОМ 3 СОМ 4)

LLS Розовый провод Tx – Mcore Желтый провод

LLS Серый провод Rx – Mcore Зеленый провод

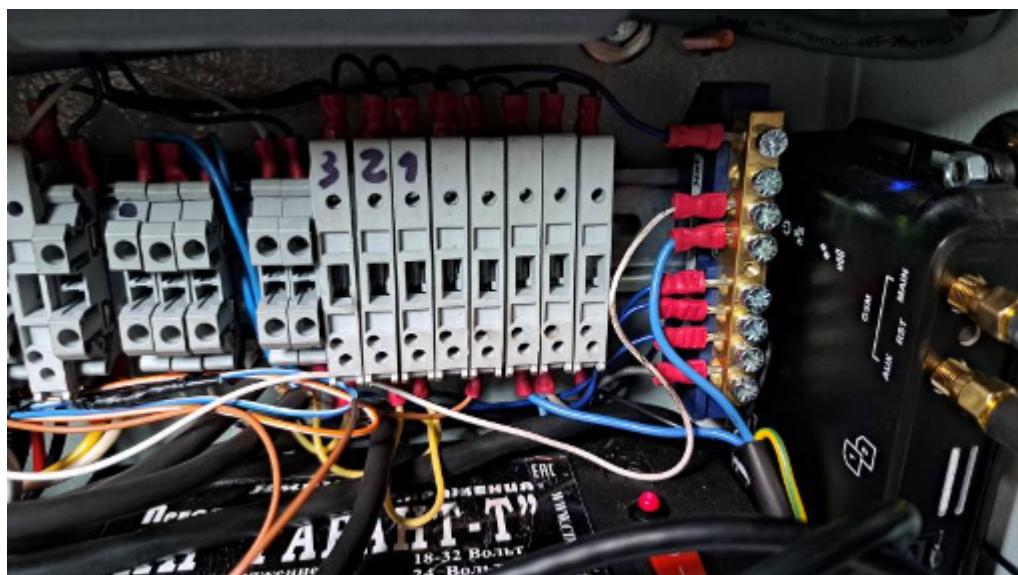


- **10. Подключение питания к датчикам LLS**

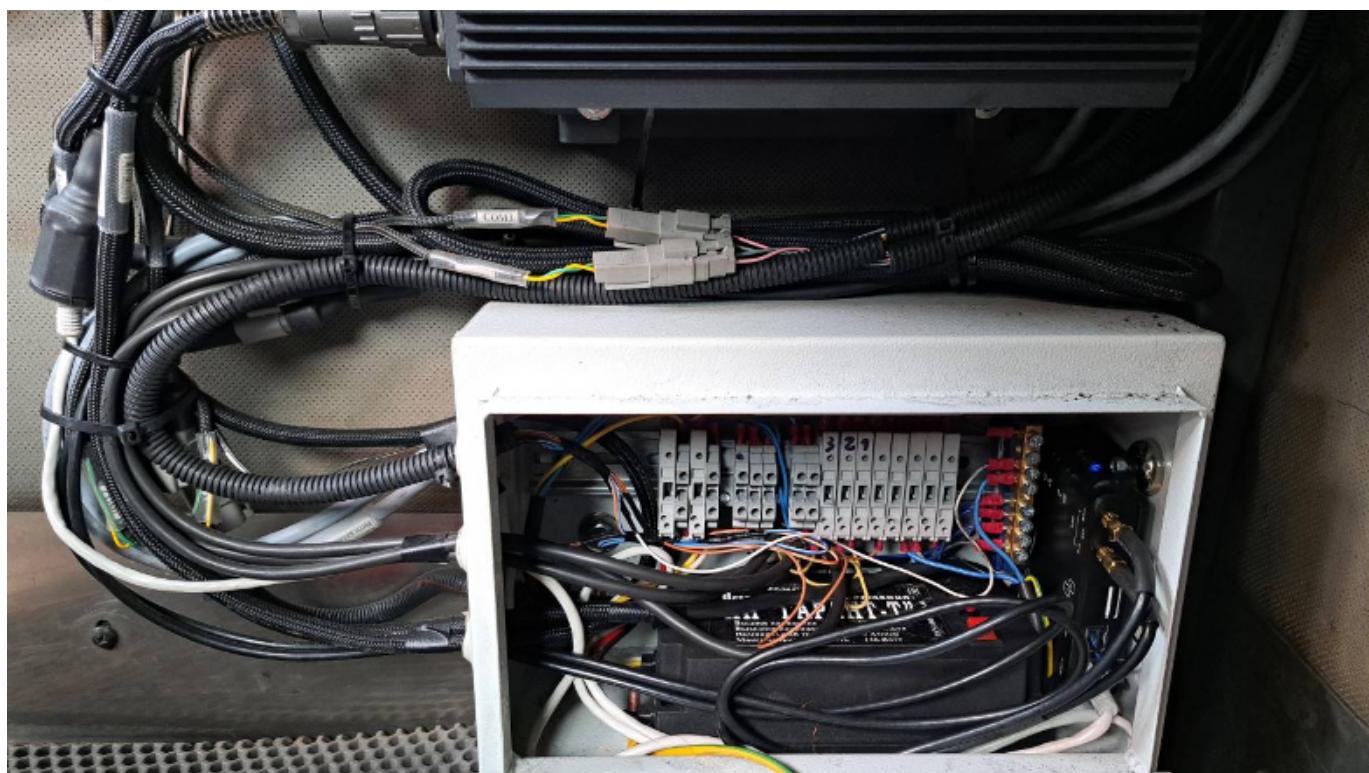
Подключение питания выполнить в монтажном щите с помощью штыревых наконечников

+ Коричневый провод

- Белый провод



Общий вид подключения



- **11. Проверка выдачи данных в ПО Termit**

Запустить ПО Termit, выбрать необходимый СОМ порт, выбрать BaudRate 19200, должен пойти поток данных.

Termite 3.4 (by CompuPhase)

COM72 19200 bps, 8N1, no handshake

Settings Clear About Close

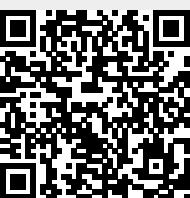
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ
3e 01 07 19 8e 01 71 02 db	>...Ћ.q.bl
3e 01 07 19 8f 01 70 02 90	>...Џ.p.ћ

From:

<https://wiki.rit-it.com/> - RIT Automation

Permanent link:

https://wiki.rit-it.com/doku.php/share:manuals:fuel_omnikom?rev=1751435950



Last update: 2025/07/02 05:59